

# EGITTO, LA MOSCHEA PIÙ GRANDE AL MONDO (DOPO LA MECCA)



## DOVE:

La “nuova capitale d’Egitto” è un imponente progetto che prevede la costruzione di un nuovo centro amministrativo e finanziario a circa 60 km a est della vecchia capitale del Cairo. L’edificazione dell’area è già stata cominciata, e sarà completata nel giro di pochi anni. Ci abiteranno circa 5 milioni di persone, sarà una “smart city” connessa e regolata tramite internet, ci saranno il nuovo parlamento e la sede del governo egiziano, grattacieli, parchi, palazzi, ospedali, e più di 1000 moschee. Nel gennaio del 2019, il presidente egiziano Abdel Fattah Al-Sisi ha inaugurato qui la maestosa moschea di Al Fattah Al Alim, la più grande al mondo (dopo quella di La Mecca).



QUANDO: Gennaio 2019

VENDITORE: Watania For Advanced Systems

CONTRAENTE: Eng. Mohsen Salah – CEO di  
Arab Contractors Company



## LA RICHIESTA

La moschea di Al Fatah Al Aleem, inaugurata l'8 gennaio 2019, è considerata un gioiello dell'architettura moderna islamica, e l'edificio più imponente della nuova capitale amministrativa d'Egitto. È la seconda moschea più grande al mondo: 45.000 metri quadri di estensione totale (35% di questi coperti da giardini, 10% da strade interne, 15% da parcheggi per 2650 auto), può contenere 17.000 fedeli (considerando anche le zone di preghiera esterne), ha 21 cupole (la cupola principale è alta 44 metri ed è larga 33 metri), con 4 minareti di stile Fatimide alti 95 metri.

Il complesso della moschea include diverse strutture, come per esempio una sala conferenze, una biblioteca, due aule studio di memorizzazione del Corano per i giovani studenti, uffici amministrativi, sale tecniche come quella di generazione di energia elettrica, negozi, un centro medico, due zone di abluzione per gli uomini e due zone per le donne, con 94 bagni e una riserva d'acqua di 3500 m3 di capacità.

In questo progetto unico, cominciato nel giugno del 2017 e concluso in soli 18 mesi, DAB Pumps è stata coinvolta per la fornitura di un gruppo di pressurizzazione per acqua potabile ad alta capacità, con punto di lavoro di 120 m3/h @ 50 metri di pressione. La scelta è stata facile: un gruppo di 4 x NKVE, pompe multistadio normalizzate (15 Cv ciascuna) guidate a velocità variabile dall'inverter MCE-P.

La pompa NKVE è robusta ed affidabile, la migliore nel suo genere, con giranti e diffusori in acciaio, supporti in ghisa con trattamento di cataforesi anti-corrosione, motore elettrico IE3, giunto normalizzato, tenuta meccanica in grafite e carburo di silicio. L'inverter MCE-P è già montato e configurato in fabbrica, in modo da ottimizzare l'impostazione dei parametri. L'inverter protegge il motore e ne allunga la vita, garantisce la pressione desiderata alle utenze, permette un enorme risparmio energetico quando la pompa lavora a regimi parziali (cioè per la quasi totalità del tempo).

Il gruppo di pressurizzazione, grazie al controllo elettronico dell'inverter MCE-P, può automaticamente gestire la rotazione delle pompe attive e garantire il back-up in caso una di essere sia fuori servizio. Grazie a questa funzione, le ore di lavoro effettivo sono distribuite in modo uguale tra le 4 pompe, uniformando quindi anche gli intervalli di tempo per la manutenzione programmata.

Il direttore dei lavori, il sig. Mohsen Salah – amministratore delegato della società Arab Contractors Company – era invitato alla cerimonia di inaugurazione della moschea e partecipò al discorso ufficiale: i suoi ringraziamenti andarono a tutti i partner commerciali e i costruttori che hanno preso parte al progetto fornendo le loro tecnologie avanzate ed efficienti. Dal suo canto, DAB Pumps ringrazia il distributore Watania for Advanced Systems, per aver proposto con successo il prodotto DAB in un progetto così maestoso.

4 x NKVE 45/3 MCE T

