

GRINDER 1000-1200-1600

POMPE SOMMERSIBILI



DATI TECNICI

Campo di funzionamento:

da 3 a 18 m³/h con prevalenza fino a 23 metri.

Liquido pompato:

acque cariche con corpi filamentososi, materiale cartaceo o tessile, in generale per un impiego in presenza di reflui fognari di origine domestica o civile non grigliati compatibile con i materiali di costruzione.

Campo di temperatura del liquido: da 0° a 35°.

Massima profondità di immersione:

20 metri (con cavo di adatta lunghezza).

Grado di protezione del motore: IP 68.

Classe di isolamento: F.

Tensione di serie: 220-240V ~ 50Hz Monofase
380-415V ~ 50Hz Trifase

Cavo di alimentazione: standard lunghezza 10 metri H07RN-F.

Completa di: Flangia UNI 1092 PN6

Installazione: fissa per mezzo di dispositivo d'accoppiamento, o libera in posizione verticale.

Servizio continuo con pompa totalmente immersa.

APPLICAZIONI

Elettropompe sommergibili con sistema di triturazione per il sollevamento di acque cariche con corpi filamentososi, materiale cartaceo o tessile, adatte in generale ad un impiego in presenza di reflui fognari di origine domestica o civile non grigliati.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA POMPA

Coperchio, corpo motore, corpo idraulico e girante in ghisa ENGJL 200, sistema trituttore in acciaio AISI 440C.

Doppia tenuta meccanica in camera d'olio carbone/allumina.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL MOTORE

Motore a secco, di tipo asincrono, stagno, il cui raffreddamento deve essere assicurato dal liquido circostante.

Servizio continuo S1 con pompa totalmente immersa

Rotore montato su cuscinetti a sfera ingrassati a vita e maggiorati per garantire affidabilità e durata nel tempo.

Per le versioni monofase, a corredo con la pompa il condensatore è alloggiato in apposita cassetta dotata di disgiuntore che consente l'avviamento. Per le versioni automatiche è presente anche un galleggiante.

Versione monofase completa di galleggiante e quadro di comando a corredo con protezione amperometrica e condensatori di avviamento.

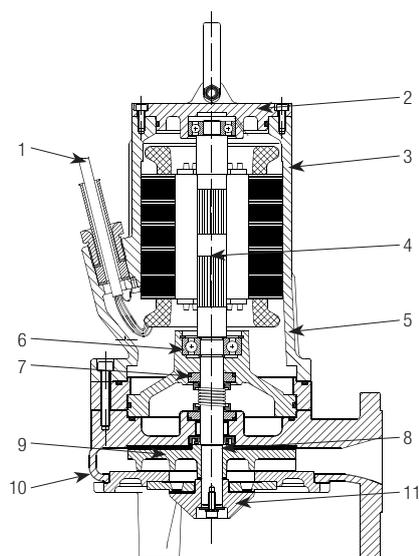
Numero di poli: 2

Max avviamenti/ora: 15

MATERIALI

N°	PARTICOLARI *	MATERIALI
1	CAVO ALIMENTAZIONE	H07RN-F
2	COPERCHIO SUPERIORE	GHISA EN GJL 200
3	CORPO MOTORE	Ghisa EN GJL 200
4	ALBERO MOTORE	AISI 420
5	OR	NBR
6	FLANGIA PORTA CUSCINETTO	Ghisa EN GJL 200
7	TENUTA MECCANICA	Motore : CarbonGrafito - Allumina Pompa : Carbongrafito - Allumina
8	TENUTA RADIALE	NBR
9	GIRANTE	GHISA EN GJL 200
10	CORPO IDRAULICO	GHISA EN GJL 200
11	TRITURATORE	ACCIAIO HARD AISI 440C

* A contatto con il liquido



GRINDER 1000-1200-1600 - POMPE SOMMERGIBILI PER SOLLEVAMENTO ACQUE REFLUE DA TRITURARE

Campo di temperatura del liquido pompato: da 0°C a +35°C

Fig. A

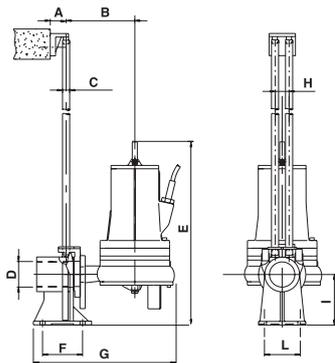
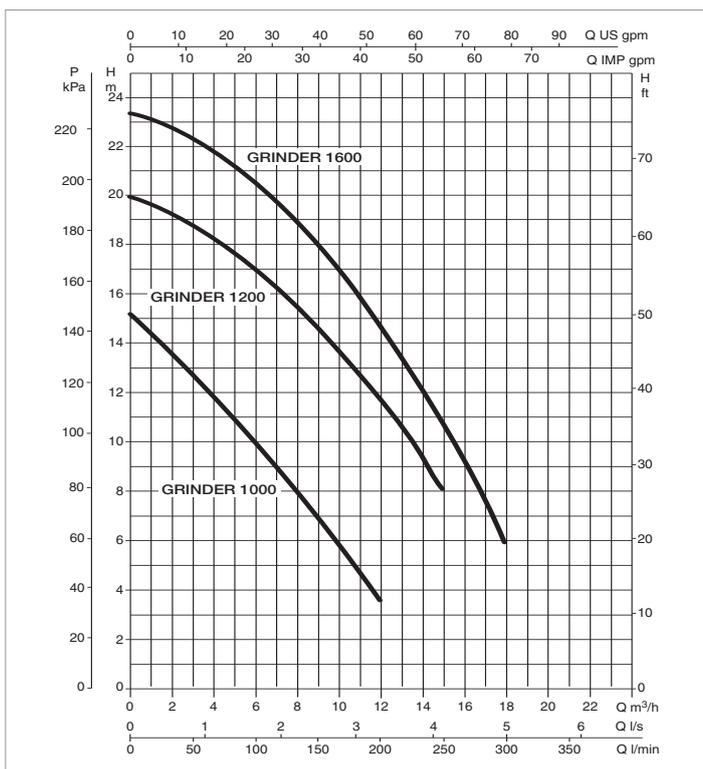
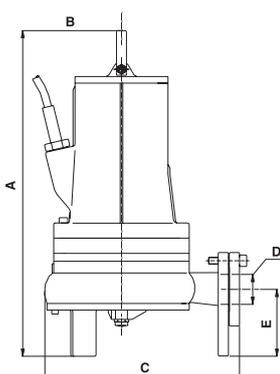


Fig. B



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 kg/m³. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.

MODELLO	DATI ELETTRICI						
	ALIMENTAZ. 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		In A	CONDENSATORE	
			kW	HP		µF	Vc
GRINDER 1000 M-A	1 x 220 - 240V ~	1,5	1	1,3	8	30+40	450
GRINDER 1000 M-NA	1 x 220 - 240V ~	1,5	1	1,3	8	30+40	450
GRINDER 1000 T	3 x 400V ~	1,6	1	1,3	2,8	-	-
GRINDER 1200 M-A	1 x 220 - 240V ~	2,8	1,5	2	12,7	35+40	450
GRINDER 1200 M-NA	1 x 220 - 240V ~	2,8	1,5	2	12,7	35+40	450
GRINDER 1200 T	3 x 400V ~	2,7	1,5	2	4,7	-	-
GRINDER 1600 M-A	1 x 220 - 240V ~	3,8	1,8	2,4	16,8	35+40	450
GRINDER 1600 M-NA	1 x 220 - 240V ~	3,8	1,8	2,4	16,8	35+40	450
GRINDER 1600 T	3 x 400V ~	3,3	1,8	2,4	5,8	-	-

MODELLO (FIG. A)	A	B	C Ø	D	E	F	G	H	I	L
GRINDER 1000	50	160	¾"	2"G	540	85	410	38	130	94
GRINDER 1200	50	160	¾"	2"G	540	85	410	38	130	94
GRINDER 1600	50	160	¾"	2"G	540	85	410	38	130	94

MODELLO (FIG. B)	A	B	C	E	DNM GAS	DIMENSIONI IMBALLO			VOLUME (mc)	PESO Kg
						L/A	L/B	H		
GRINDER 1000	445	145	270	110	2"	680	330	446	0,1	38
GRINDER 1200	445	145	270	110	2"	680	330	446	0,1	39
GRINDER 1600	445	145	270	110	2"	680	330	446	0,1	40