



DATI TECNICI

Flangiatura: 14"
Grado di protezione: IP58 (IP68 su richiesta)
Velocità flusso di raffreddamento: 0.5 m/s
Tolleranza alimentazione: + 6% / -10%
N° massimo avviamenti: PVC: 3/h - PE2+PA: 5/H
Max profondità esercizio: 300 m
Max pressione di esercizio: 60 bar
Funzionamento orizzontale: 300 HP - 340 HP
Senso di rotazione: da specificare in fase d'ordine.

DATI GENERALI

Motore elettrico 14" sommerso di tipo asincrono a due o a quattro poli, riavvolgibile, costruito nella versione standard con camicia in acciaio inossidabile AISI 316 e supporti in ghisa. Il raffreddamento e la lubrificazione del gruppo reggispinta e delle boccole viene garantito da una miscela di acqua e glicole. Il rotore è montato su un gruppo reggispinta autocentrante Mitchell per supportare elevati carichi assiali. Il motore è disponibile anche in versione completamente in acciaio inox AISI 316.

E' disponibile inoltre una versione idonea all'utilizzo con variatore di velocità (30 Hz-50).

Il motore è fornito con cavi unipolari di 8m direttamente collegati all'avvolgimento ed è disponibile in configurazione DOL oppure STAR-DELTA.

I cavi sono certificati ACS e WRAS e KTW. La protezione elettrica dev'essere garantita dall'utente.

Su richiesta sono disponibili sonde di temperatura PT100 e PTC.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



Lo statore è riavvolgibile, inserito in una camicia in acciaio inossidabile AISI 316.

Nella versione standard l'avvolgimento è realizzato con filo di rame rivestito in PVC. Su richiesta è disponibile una versione con avvolgimento in PE2+PA che permette l'impiego del motore in speciali applicazioni e l'utilizzo con variatore di frequenza.

Cuscinetti reggispinta di tipo Mitchell con pattini in acciaio rivestiti in gomma e ralla in acciaio.

Da 300 Hp fino a 550 Hp:

70000 N (unidirezionale)

35000 N (bidirezionale)

Carico di controspinta: 15000 N

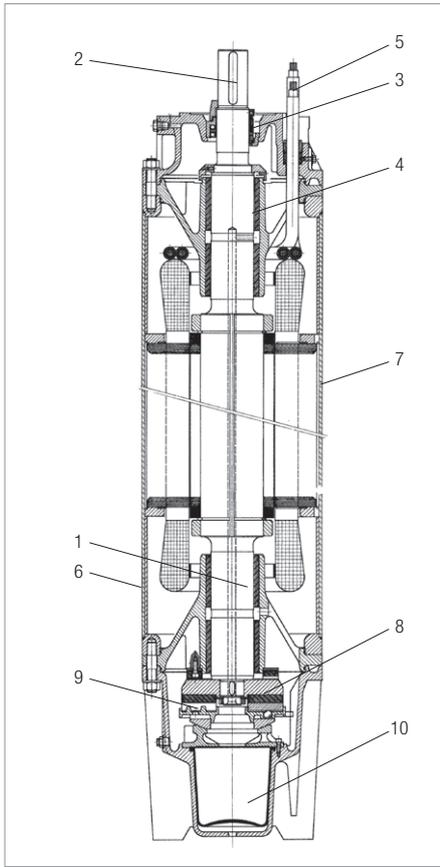
Albero rotore in acciaio inossidabile, sporgenza albero con connessione a chiavetta.

Il rotore è in rame per tutte le taglie.

Nella versione standard il motore è fornito con una tenuta meccanica di tipo ceramica/carbone.

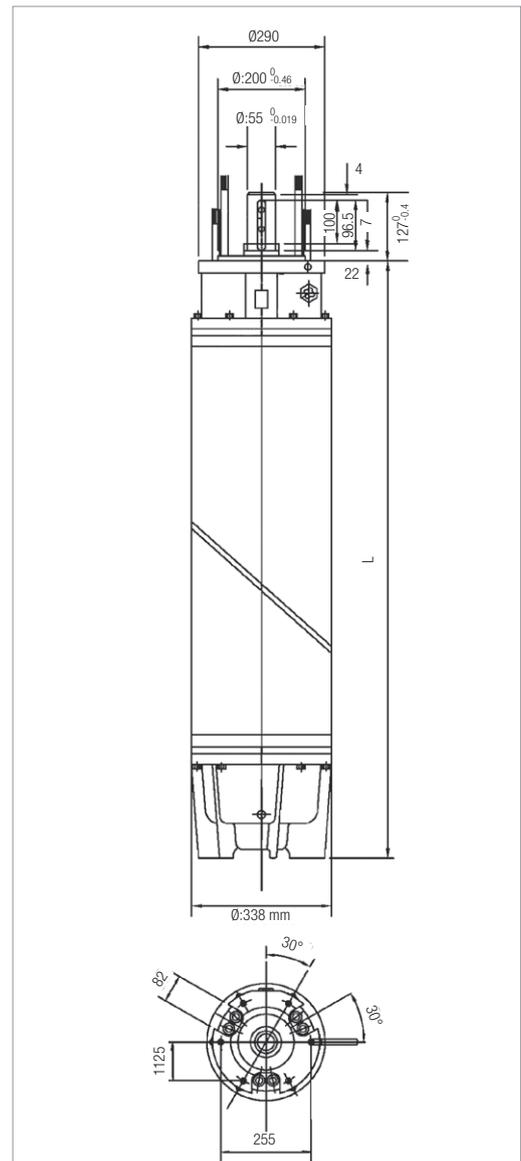
Su richiesta è disponibile la tenuta meccanica in carburo di silicio (SiC/SiC).

Il motore può anche essere equipaggiato con una tenuta a labbro addizionale (IP 68).



MATERIALI

N°	PARTICOLARI	VERSIONE STD	VERSIONE 316 SS
1	ALBERO	ACCIAIO INOX	ACCIAIO INOX
2	TERMINALE ALBERO	ACCIAIO INOX AISI 904	ACCIAIO INOX AISI 904
3	TENUTA MECCANICA	SIC/SIC	SIC/SIC
4	BOCCOLE	ACCIAIO/NBR	ACCIAIO/NBR
5	CAVO	EPDM	EPDM
6	PARTI STRUTTURALI	GHISA	ACCIAIO INOX AISI 316
7	CAMICIA	ACCIAIO INOX AISI 316	ACCIAIO INOX AISI 316
8	RALLA	ACCIAIO	ACCIAIO
9	REGGISPINTA	ACCIAIO/NBR	ACCIAIO/NBR
10	DIAFRAMMA	EPDM	EPDM
11	VITERIA	ACCIAIO INOX AISI 304	ACCIAIO INOX AISI 316



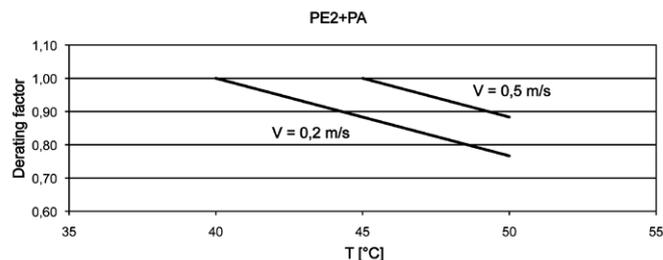
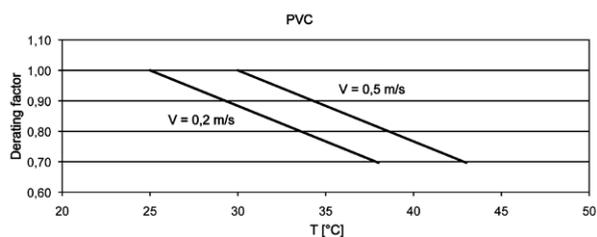
DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 2 poli

TIPO	P2		LUNGHEZZA mm	PESO Kg	SPINTA ASSIALE N
	hp	kW			
50 Hz	300	220	1760	663	70000
	340	250	1910	784	70000
	400	300	2020	845	70000
	450	330	2160	906	70000
	500	370	2320	1010	70000
	550	400	2460	1105	70000

DIMENSIONI - MOTORI TRIFASE - 4 poli

TIPO	P2		LUNGHEZZA mm	PESO Kg	SPINTA ASSIALE N
	hp	kW			
50 Hz	230	170	1910	776	70000
	260	190	2020	855	70000
	300	220	2160	950	70000
	350	260	2320	1065	70000
	400	300	2460	1108	70000

DECLASSAMENTO



Per TR14 220 kW PE2+PA e 250 kW PE2+PA 50 Hz e per tutti i TR14 60 Hz la massima temperatura del liquido è 10 °C inferiore di quanto mostrato nel grafico.

DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 2 POLI

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	In A	Is/In	P1 W	N min ⁻¹	Cos φ	η %	CAVO	
	hp	kW								Ø mm ²	LC m
TR14 - 220kW - 380V - T	300	220	380	423	5,5	247191	2900	0,89	89	3x70+1x50	8
TR14 - 250kW - 380V - T	340	250	380	479	6	528090	2900	0,89	89	3x70+1x50	8
TR14 - 294kW - 380V - T	400	300	380	551	5,8	326667	2900	0,9	90	3x95+1x50	8
TR14 - 330kW - 380V - T	450	330	380	620	6	366667	2900	0,9	90	3x95+1x50	8
TR14 - 367kW - 380V - T	500	370	380	693	6,4	405525	2900	0,89	90,5	3x95+1x50	8
TR14 - 404kW - 380V - T	550	400	380	798	6,8	446409	2900	0,85	90,5	3x95+1x50	8

DATI ELETTRICI - MOTORI TRIFASE - 4 POLI

MODELLO	P2		ALIMENTAZIONE 50Hz	In A	Is/In	P1 W	N min ⁻¹	Cos φ	η %	CAVO	
	hp	kW								Ø mm ²	LC m
TR14 - 170kW - 380V - T	230	170	380	356	4	191011	1450	0,81	89	3x70+1x50	8
TR14 - 190kW - 380V - T	260	190	380	397	4,2	213483	1450	0,82	89	3x70+1x50	8
TR14 - 220kW - 380V - T	300	220	380	450	4,1	245810	1450	0,83	89,5	3x70+1x50	8
TR14 - 257kW - 380V - T	350	260	380	525	4	287151	1450	0,83	89,5	3x95+1x50	8
TR14 - 294kW - 380V - T	400	294	380	612	3,8	326667	1450	0,81	90	3x95+1x50	8

P2: Potenza nominale
V: Tensione nominale
In: Corrente nominale
Is/In: Corrente avviamento/Corrente nominale
P1: Potenza assorbita

N: Giri al minuto - R.p.m
Cos φ: Fattore di potenza
η : Rendimento
Ø: Sezione del cavo
LC: Lunghezza del cavo