



## DATI TECNICI

**Campo di funzionamento:** da 0,4 a 2,4 m<sup>3</sup>/h con prevalenza fino a 52 metri

**Liquido pompato:** pulito, libero da sostanze solide o abrasive, non viscoso, non aggressivo, non cristallizzato e chimicamente neutro prossimo alle caratteristiche dell'acqua.

**Campo di temperatura del liquido:** da 0°C a +35°C

**Immersione massima:** 20 m

**Diametro bocca di mandata:** 1" GAS

**Tolleranza alimentazione:** +6% / -10%

**N° massimo avviamenti:** 20/h

**Installazione:** in pozzi da 4" o maggiore, vasche e cisterne, in posizione verticale.

**Esecuzioni speciali a richiesta:** altre tensioni e/o frequenze.

## APPLICAZIONI

Pompa periferica sommersa monogirante (versione 75 e 100) o bigirante (versione 150) per pozzi da 4" o maggiori, capace di sviluppare elevate prevalenze per potenze limitate. Idonea per applicazioni di sollevamento e distribuzione di acqua in impianti domestici, piccola agricoltura, pressurizzazione di gruppi autoclave ed applicazioni hobbistiche.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DELLA POMPA

Corpo pompa e supporto motore in ghisa.

Girante in ottone.

Estensione albero rotore e filtro in acciaio inossidabile.

## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE DEL MOTORE

Sommersibile di tipo asincrono a due poli costruito completamente in acciaio inossidabile, a secco e raffreddato dall'esterno dal liquido pompato. Statore incapsulato in AISI 304L.

Rotore a gabbia di scoiattolo montato su cuscinetti a sfere, e sovradimensionati per garantirne l'affidabilità e la durata.

Tenuta meccanica in grafite/allumina e tenuta a labbro

Nella versione monofase il condensatore di marcia è inserito in un robusto contenitore in materiale plastico ad alta densità ed elettricamente isolato.

Protezione a cura dell'utente per la versione trifase.

**Grado di protezione:** IP 68

**Classe di isolamento:** F

**Tensione di serie:** monofase 230 V / 50 Hz

trifase 400 V / 50 Hz

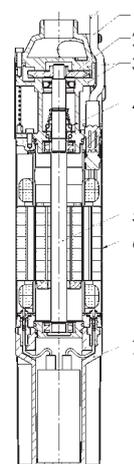
**Cavo di alimentazione:** H07RN-F rimovibile, lunghezza 15 metri.

Cavo di Nylon, lunghezza 15 metri

## MATERIALI

N°	PARTICOLARI*	MATERIALI
1	CAVO	H07 RNF CEI 20-19
2	GIRANTE	OTTONE PCuZn40Pb2 UNI 5705
3	SUPPORTO	GHISA G20 UNI 5007 (Epoxy electrocoat)
4	TENUTA MECCANICA	GRAFITE/ALLUMINA
5	ALBERO CON ROTORE	ACCIAIO INOX AISI 431 X17CrNi16 2 UNI 10088-3
6	MOTORE	ACCIAIO INOX AISI 304L X2CrNi19 11 UNI 10088-3
7	CARTUCCIA CONDENSATORE	Noryl 20% fiber glass

\* A contatto con il liquido.

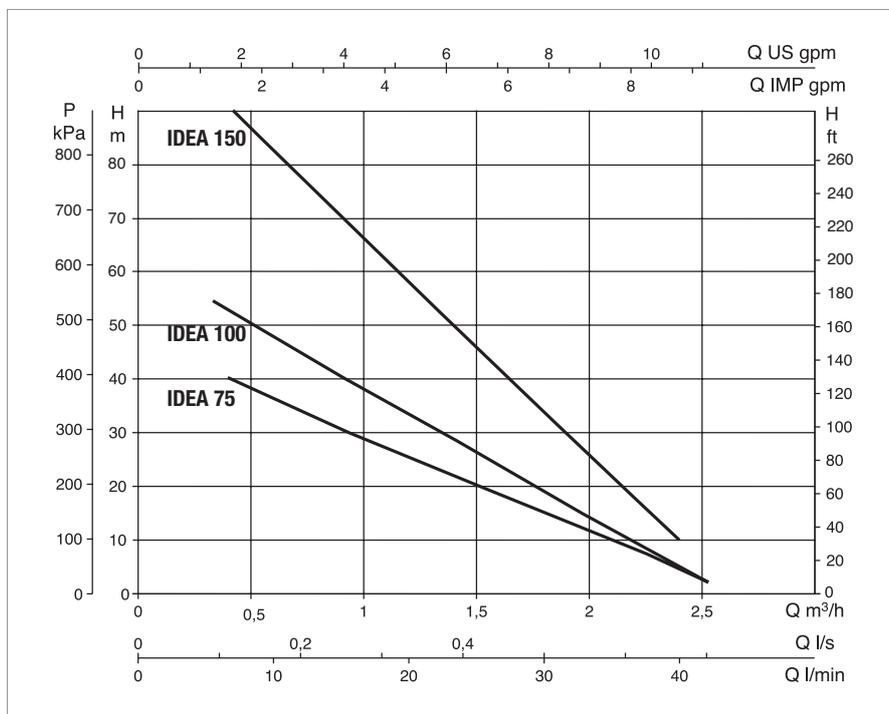
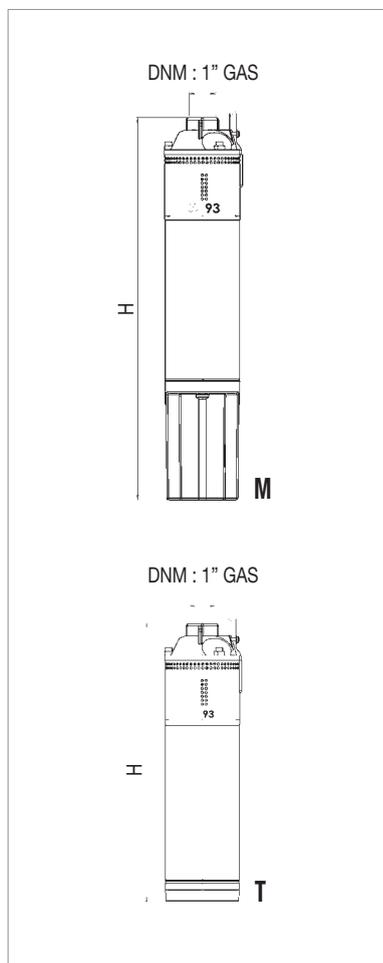


### PRESTAZIONI A 50 Hz

MODELLO	DATI ELETTRICI		DATI IDRAULICI								
	P2 NOMINALE		Q=m <sup>3</sup> /h	0,4	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
	kW	HP	Q=l/min	7	10	15	20	25	30	35	40
IDEA 75 M	0,55	0,75	H (m)	39	37	32	27,6	22,5	17,6	12,2	6,8
IDEA 100 M	0,75	1		52	48,3	41,4	34,6	28	21,2	14,4	7,3
IDEA 150 M	1	1,5		90	81	70	60	48	35	22	10
IDEA 75 T	0,55	0,75		39	37	32	27,6	22,5	17,6	12,2	6,8
IDEA 100T	0,75	1		52	48,3	41,4	34,6	28	21,2	14,4	7,3
IDEA 150T	1	1,5		90	81	70	60	48	35	22	10

### DATI ELETTRICI E DIMENSIONALI

MODELLO	DATI ELETTRICI								DIMENSIONI IMBALLO			PESO Kg	
	ALIMENTAZIONE 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINALE		I <sub>n</sub> A	CONDENSATORE		Ø mm	H mm	L/A	L/B		H
			kW	HP		µF	Vc						
IDEA 75 M	1x230 V ~	0,8	0,55	0,75	4	16	450	93	482	630	265	125	10,5
IDEA 100 M	1x230 V ~	1,1	0,75	1	4,7	20	450	93	512	630	265	125	12
IDEA 150 M	1x230 V ~	2,2	1	1,5	10,5	35	450	93	602	630	265	125	15
IDEA 75 T	3x400 V ~	0,65	0,55	0,75	1,5	-	-	93	353	420	310	118	10,2
IDEA 100T	3x400 V ~	1,1	0,75	1	2,3	-	-	93	383	420	310	118	11,7
IDEA 150T	3x400 V ~	2,5	1	1,5	4,3	-	-	93	475	630	265	125	14,6



Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm<sup>2</sup>/s e densità pari a 1000 kg/m<sup>3</sup>. Tolleranza delle curve secondo ISO9906.